

**Unser Leistungsspektrum:**

Unsere Stärke ist es, unseren Kunden bei der Entwicklung und Fertigung ihrer Produkte als kompetenter, flexibler Partner zur Seite zu stehen und die komplette Leistung, also Konstruktion, Entwicklung, Fertigung und Finishing inkl. Montagearbeiten aus nur einer Hand zu bieten.

**Über 40 Jahre Erfahrung, darauf können Sie bauen!**

- Abkantarbeiten bis 4m Länge
- Blechzuschnitte bis 4m Länge
- 3D Entwicklung und Konstruktion mit SolidEdge
- DIN zertifizierte Schweißarbeiten/Schweißfachbetrieb
- Laserzuschnitte bis 20 mm Stahl
- 3D Laserschweißen
- Schleif- und Polierarbeiten
- Stahl-, Edelstahl- und Aluminiumfertigung
- Anlagenbau
- Betriebsmittel für die Industrie
- Produkte für die Bahn
- Formenbau
- Gehäusebau
- Schweißbaugruppen



Dieter Schütte GmbH & Co. KG

GF: Dipl. Ing. Andreas Heyer-Schütte (SFI)  
 Arndtstraße 1-3  
 24610 Trappenkamp

Telefon: 04323/9179-0  
 Telefax: 04323/9179-18

Email: [info@dieter-schuette.de](mailto:info@dieter-schuette.de)  
[www.dieter-schuette.de](http://www.dieter-schuette.de)



Dipl. Ing. Andreas Heyer-Schütte (SFI)

[www.dieter-schuette.de](http://www.dieter-schuette.de)



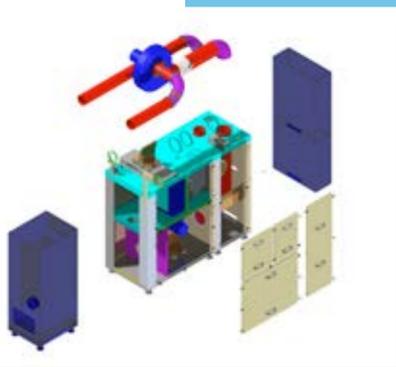
Ihr Partner in der Metallverarbeitung  
 seit 1974



Anlagen- & Apparatebau • Gehäusetechnik • 3D Laserschweißarbeiten

## CAD Konstruktionen & Entwicklungsarbeit

Die Umsetzung eines jeden Auftrages beginnt am Bildschirm. Hier entwickeln und konstruieren wir in Absprache mit dem Kunden die gewünschten Modelle. Dies kann nach Ihren Ideen, Handskizzen, einem Muster oder nach Aufmaß vor Ort geschehen. Auch gelieferte Daten aller gängigen Formate wie Step, DWG oder DXF können wir übernehmen und weiterverarbeiten.



## Laserschneidarbeiten

Laserzuschnitte mit leistungsstarkem 5 KW Trumpf Laser

- Laserzuschnitte von 0,8 bis 20 mm Stahl
- Laserzuschnitte 0,8 bis 16 mm Edelstahl
- Laserzuschnitte 1 bis 12 mm Aluminium
- Laserzuschnitte bis zu einer Größe von 1500 x3000 mm
- Toleranzen von unter 0,1 mm
- Sehr kurze Lieferzeiten, durch Lagerhaltung der gängigen Formate und Materialien.

## CNC - Kantarbeiten

Kantarbeiten an Abkantpressen bis 4 m und CNC Schwenkbiege bis 3,2 m

- CNC Abkantpresse bis 4000 mm Länge - 220 t, max Hub max 350 mm
- CNC Abkantpresse bis 3200 mm Länge 4 Achsen
- CNC Abkantpresse bis 2500 mm Länge - 80 t
- CNC Schwenkbiege Schröder MAK 4 bis 3200 mm Länge



## Schleif- und Polierarbeiten

Mit einer Kuhlmeier 2 Band Schleifmaschine vom Typ ZBS können an den Werkstücken Vor- bzw. Feinschliff- und Polierarbeiten ausgeführt werden, dies ist sowohl an geraden Flächen als auch an geschweißten, großvolumigen Bauteilen möglich. Ein Loewer SwingGrinder und weitere Schleif- und Polierböcke runden die Fertigungsoptionen für die Oberflächenbearbeitung ab.



# Dieter Schütte

GmbH & Co. KG | Blech- und Apparatebau  
Schweißfachbetrieb

seit 1974



Wir sind seit über 40 Jahren in der Metallverarbeitung tätig und haben eine fast ebenso lange Tradition als engagierter Ausbildungsbetrieb.

Als reiner Zulieferbetrieb für die Industrie und das Handwerk erstellen wir Produkte aus Stahl, CrNi-Stahl, Kupfer oder Aluminium, deren Form und Funktion vom Auftraggeber definiert werden.

Dies sind überwiegend Unternehmen aus dem Maschinenbau, dem Anlagenbau, dem Stahl- und Schiffbau sowie aus der Lebensmittelindustrie.

Der sich stetig verändernde Markt erfordert ständig steigende Standards in Bezug auf Vielseitigkeit, Qualität und technischen Voraussetzungen. Wir stellen uns diesen Herausforderungen stets aufs Neue.

Das hat dazu geführt, dass heute über 30 erfahrene Mitarbeiter in unserem Familienbetrieb beschäftigt sind.

Auf mehr als 3000 Quadratmeter Produktionsfläche werden mit einem breitgefächerten Maschinenpark Halbzeug und Dünnbleche gekantet, gestanzt, ausgelasert, umgeformt, (laser) geschweißt, geschliffen, poliert, lackiert und montiert. Unseren Kunden bieten wir vom einfachen Laserzuschnitt bis zur kompletten Anlage alles aus einer Hand.

Als zertifizierter Schweißfachbetrieb mit eigener 3D Laserschweißtechnik legen wir dabei ein besonderes Augenmerk auf eine optimierte Fertigung sowie eine hochwertige Verarbeitung der Produkte.



# Dieter Schütte

GmbH & Co. KG | Blech- und Apparatebau  
Schweißfachbetrieb

## Laserschweißen mit AMADA FLW 4000 M3 Laserschweißroboter:

- Hohe Qualität der Schweißnaht
- Reduktion der Nacharbeiten
- Zielgenaue Energiezufuhr
- Hohe Schweißgeschwindigkeit
- Einbrandtiefen bis 6mm
- Bauteilgrößen bis zu 1800x1200x1200 mm
- Herabsetzen der Laufzeit und Kosten
- Buntmetalle wie Aluminium, Kupfer, Messing, Titan können verarbeitet werden, ebenso die meisten Stahlsorten wie z.B. hochlegierte Stähle, Edelstähle, Gussmetalle usw.



Als Schweißfachbetrieb verfügen wir vom Schweißfachingenieur über Schweißfachmänner sowie gut geschulte Schweißer am Werkstück.

Mit diesen erfahrenen und gut ausgebildeten Mitarbeitern sind wir für unsere Kunden ein kompetenter Ansprechpartner, wenn es um geschweißte Baugruppen geht. Durch das Einbeziehen moderner Geräte und Schweißverfahren wie z.B. das Laserschweißen können wir in Abstimmung mit unseren Kunden das optimale Schweißverfahren bestimmen und qualitäts- sowie kostenoptimierte Fertigungswege aufzeigen.

Auf der Basis unserer Zertifizierungen nach DIN 1090-2-EXC2 sowie nach DIN EN 15085 und DIN EN 2303 können wir für Sie in einem breiten Produktspektrum tätig werden.

Wenn gefordert übernehmen wir auch noch weitergehende Oberflächenbehandlungen und/oder Montagearbeiten durch Einbindung externer Kooperationspartner, wodurch unsere Kunden das fertige Endprodukt aus einer Hand bekommen können.

